



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi



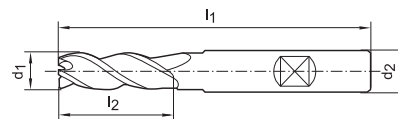
Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita ta-C per fresatura in trocoidale

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA e weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento Multistrato ta-C a 3 taglienti, elica 45°, tagliente al centro, per esecuzione di: cave, sgrossatura, finitura, specifica per lavorazioni in fresatura trocoidale.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Grafite
A50367	●	●
Vc (m/min)	200	120
Refrigerazione	EA	A



Codice	€	Ø d1 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	Lunghezza totale l1 (mm)	Lunghezza taglienti l2 (mm)	Smusso 45° (mm)	Aluminio e leghe fn (mm)
A503670600	◇	6 ¹⁾	6	62	21	0,2	0,07
A503670601	◇	6	6	62	21	0,2	0,07
A503670800	◇	8 ¹⁾	8	68	28	0,2	0,1
A503670801	◇	8	8	68	28	0,2	0,1
A503671000	◇	10 ¹⁾	10	80	35	0,2	0,13
A503671001	◇	10	10	80	35	0,2	0,13
A503671200	◇	12 ¹⁾	12	93	42	0,2	0,17
A503671201	◇	12	12	93	42	0,2	0,17
A503671600	◇	16	16	108	56	0,2	0,22
A503672000	◇	20	20	126	70	0,2	0,3

¹⁾Codolo cilindrico DIN 6535-HA.



La forza di un grande gruppo

www.cdu.net | info@cdu.net