



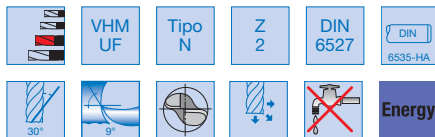
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzataura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 raggiata

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti raggiata, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi - ae=0,1 \times \phi$.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa
A50121	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	180	160	140	130	140
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	fz (mm)
A501210200	◆	2	6	6	57	●	0,010
A501210300	◆	3	6	7	57	●	0,020
A501210400	◆	4	6	8	57	●	0,025
A501210500	◆	5	6	10	57	●	0,030
A501210600	◆	6	6	10	57	●	0,030
A501210800	◆	8	8	16	63	●	0,035

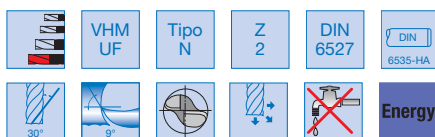
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	fz (mm)
A501211000	◆	10	10	19	72	●	0,040
A501211200	◆	12	12	22	83	●	0,050
A501211400	◆	14	14	22	83	●	0,050
A501211600	◆	16	16	26	92	●	0,060
A501211800	◆	18	18	26	92	●	0,060
A501212000	◆	20	20	32	104	●	0,070

TKN Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 raggiata serie extralunga

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti raggiata, **extralunga**, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per scanalature raggiate in profondità.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con $ap=0,05 \times \phi - ae=0,1 \times \phi$.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa
A50123	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	120	110	100	90	100
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	fz (mm)
A501230300	◆	3	3	20	75	●	0,010
A501230400	◆	4	4	25	75	●	0,010
A501230500	◆	5	5	30	75	●	0,015
A501230600	◆	6	6	30	75	●	0,015

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	fz (mm)
A501230800	◆	8	8	40	100	●	0,025
A501231000	◆	10	10	40	100	●	0,030
A501231200	◆	12	12	45	150	●	0,040