



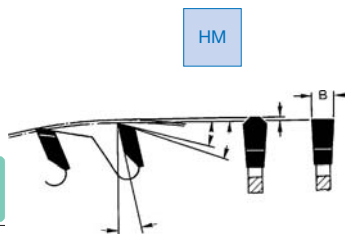
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • **Seghe circolari** • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

format professional quality **Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro**

Sega circolare in acciaio con denti in metallo duro riportati, **dente con forma trapezoidale positivo + 5°**, da impiegare su macchine con avanzamento della lama dal basso o in orizzontale, ad alta velocità per tagli lisci e senza sbavature, adatte per la sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali di profilati o pieni.
Per lavorazioni di alluminio profilato.
Utilizzabile anche per resine sintetiche.



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30680	40	30



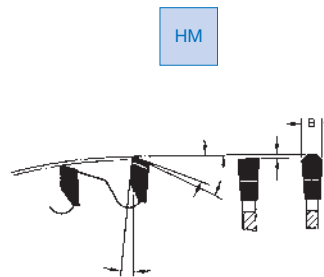
Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascimento N°/Ø/circonferenza (mm)
A30680001	↘	250	3,2	30	60	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680004	↘	250	3,2	30	80	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680007	↘	250	3,2	32	60	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680010	↘	250	3,2	32	80	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680016	↘	275	3,4	40	72	11,99	2/9/55 + 4/12/64
A30680019	↘	300	3,2	30	72	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680031	↘	300	3,2	40	96	9,81	2/9/55 + 4/12/64
A30680034	↘	350	3,6	30	84	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680037	↘	350	3,6	32	84	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680040	↘	350	3,6	32	108	10,18	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A30680043	↘	350	3,6	40	84	13,08	2/9/55 + 4/12/64
A30680046	↘	350	3,6	40	108	10,18	2/9/55 + 4/12/64
A30680055	↘	400	3,6	40	96	13,08	2/9/55 + 4/12/64
A30680061	↘	420	4	40	96	13,74	2/9/55 + 4/12/64
A30680064	↘	500	4	30	120	13,08	2/10,5/70

format professional quality **Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro**

Sega circolare in acciaio con denti in metallo duro riportati, **dente con forma trapezoidale negativo - 4°**, da impiegare su macchine con avanzamento della lama a movimento pendolare dall'alto, ad alta velocità per sbavature, adatte per la sagomatura, bisellatura e tagli longitudinali di profilati. **Per lavorazioni di alluminio profilato.**
Utilizzabile anche per sezioni particolarmente sottili in plastica e anodizzati.



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30683	40	30



Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascimento N°/Ø/circonferenza (mm)
A306830001	↘	250	3,4	30	60	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830004	↘	250	3,4	30	80	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830007	↘	250	3,4	32	60	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830010	↘	250	3,2	32	80	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64
A306830016	↘	275	3,4	40	72	11,99	2/9/55 + 4/12/64
A306830019	↘	300	3,4	30	72	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830022	↘	300	3,2	30	96	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830028	↘	300	3,2	32	96	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64
A306830031	↘	300	3,2	40	96	9,81	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64
A306830034	↘	330	3,4	32	96	10,36	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830037	↘	350	3,4	30	84	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
A306830040	↘	350	3,8	32	84	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64
A306830043	↘	350	3,4	32	108	10,18	2/12/64 + 2/9/55
A306830046	↘	350	3,4	40	84	13,08	2/9/55 + 4/12/64
A306830049	↘	350	3,4	40	108	10,18	2/9/55 + 4/12/64
A306830052	↘	350	3,4	50	84	13,08	4/15/80
A306830058	↘	400	3,4	40	96	13,08	4/12/64
A306830067	↘	500	4,4	30	120	13,08	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/10,5/70