

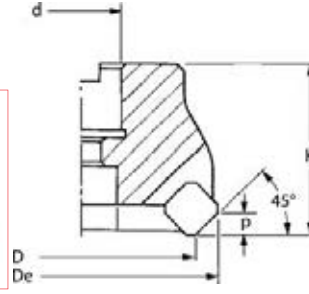
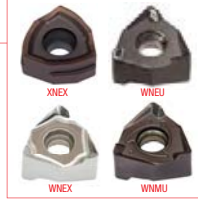
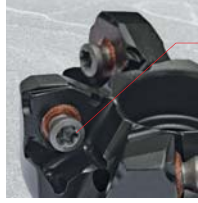


## Fresa ad inserti per spallamenti a 45° con attacco a manicotto

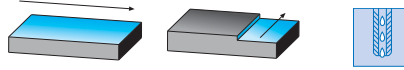


Fresa ad inserti per spallamenti con attacco a manicotto, con passaggio interno del lubrificante.

La speciale sede inserto consente la possibilità di montare 2 tipologie di inserti diversi, in funzione dell'inserto montato, la fresa può essere utilizzata anche per lavorazioni con alti avanzamenti. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



**XNEX 080610-HF**  
per lavorazioni con alti avanzamenti



Codice	€	Dimensioni				
		D (mm)	d (mm)	H (mm)	p (mm)	Z
A581640040	◆	40	16	40	7	4
A581640050	◆	50	22	40	7	5
A581640063	◆	63	22	40	7	6
A581640080	◆	80	27	50	7	7
A581640100	◆	100	32	50	7	8

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
WNEU-WNMU- WNEU 080608 XNEX 080610-HF	A910350052	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Rivestiti										Cermet		
											Non rivestiti		Rivestiti										
NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55														
A931220540	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8			●										
A931221045	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8				●									
A931221550	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8					●								
A931221555	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8													
A931240505	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,5	0,8	●												
A931260555	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,6	0,8													
A931280555	◆	10		WNEU 080608-MB		7,5	12,5	6,56	4,6	1,0													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.