

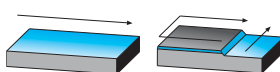
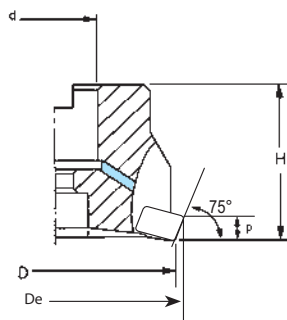


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

FRESE AD INSERTI

## **TKN** Fresa ad inserti per spianatura a 75° con attacco a manicotto

Fresa ad inserti per spianare a 75° con attacco a manicotto, corpo della fresa con **passaggio interno del lubrorefrigerante**, geometria positiva utilizzabile su macchine con potenze medie.



Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	De (mm)	d (H7) (mm)	H (mm)	p (mm)	Z	
A581950050	◆	50	54	22	40	6,5	5	
A581950063	◆	63	67	22	40	6,5	6	

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55	
A930050510	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●											
A930050530	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4									●			
A930050560	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4											●	
A930100505	◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●											
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4		●										
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●									
A930151550	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●								
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●											
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4											●	

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.