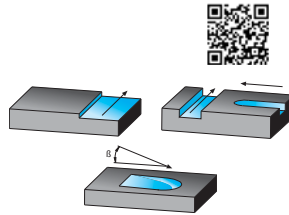
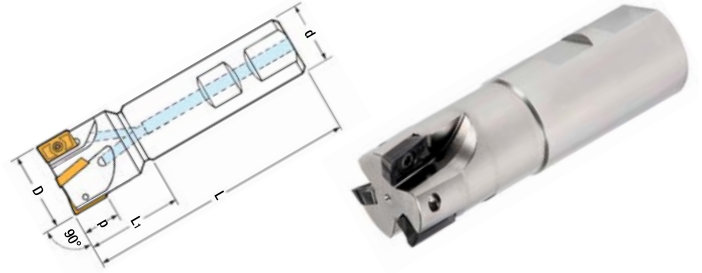


## TKN Fresa ad inserti per spallamenti a 90°

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.  
Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno con grandi profondità.



Codice	€	Dimensioni						Z
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	B (°)	
A580400025	◆	25	25	100	44	17	3,5	2
A580400032	◆	32	32	110	50	17	2	3
A580400040	◆	40	32	115	45	17	1,5	4
A580400220	◆	22	20	200	145	17	3,3	2
A580400250	◆	25	25	200	140	17	3,5	2
A580400320	◆	32	32	200	140	17	2	3
A580400400	◆	40	32	200	60	17	1,5	4

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	N202350150

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55	
A930051010	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930051030	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8												
A930051060	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8												
A930101505	◆	10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930152040	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8		●										
A930152545	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8			●									
A930153050	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8				●								
A930171005	◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●											
A930171505	◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●											

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.