



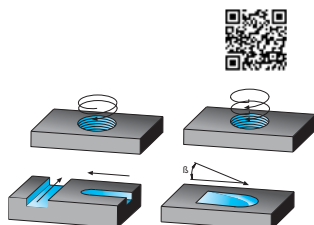
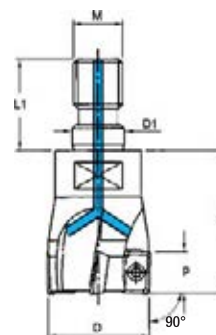
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

FRESE AD INSERTI



Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato

Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, con passaggio interno del lubrorefrigerante, consigliato l'utilizzo su macchine stabili, con buona potenza nella fresatura dal pieno.
Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata o adattatori in metallo duro cod. A58235, in acciaio cod. C66635.



Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M	p (mm)	B (°)	Z
A582300020	◆	20	10,5	30	20	10	10	4	3
A582300025	◆	25	12,5	35	22	12	10	3,5	3
A582300032	◆	32	17	43	24	16	10	3	4

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
LNMX-LNEX 1006	A910350022	A559250070

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN			
A930431040	◆	10		LNMX 100605 PNR-MB		10	6,5	6,5	3,5	0,5													
A930431545	◆	10		LNMX 100605 PNR-MB																			
A930432050	◆	10		LNMX 100605 PNR-MB																			
A930420505	◆	10		LNEX 100605 PNR-MA ALU		10	6,5	6,5	3,5	0,5	●												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.