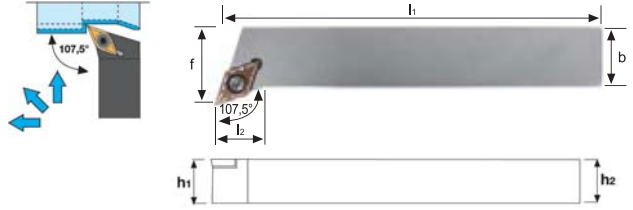




Portainsero per tornitura esterna 107,5°

Portainsero per tornitura esterna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			h1 (mm)	h2 (mm)	b (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)
A620100110	---	◆ SDHCR 1010 E07	10	10	10	70	5,5	12
A620100112	---	◆ SDHCR 1212 F07	12	12	12	80	12	16
A620100116	---	◆ SDHCR 1616 H11	16	16	16	100	10,4	20
A620100120	---	◆ SDHCR 2020 K11	20	20	20	125	14	25
A620100125	---	◆ SDHCR 2525 M11	25	25	25	150	20	32
A620100210	---	◆ SDHCL 1010 E07	10	10	10	70	5,5	12
A620100212	---	◆ SDHCL 1212 F07	12	12	12	80	12	16
A620100216	---	◆ SDHCL 1616 H11	16	16	16	100	10,4	20
A620100220	---	◆ SDHCL 2020 K11	20	20	20	125	14	25
A620100225	---	◆ SDHCL 2525 M11	25	25	25	150	20	32

Ricambi				
Inserto	Sottoplacchetta	Vite sottoplacchetta	Vite inserto	Giravite
DCMT-DCGT 0702	-	-	A910250015	A559250070
DCMT-DCGT 11T3	A910500005	A910100005	A910250005	A559250090
DCMT-DCGT 0702	-	-	A910250015	A559250070
DCMT-DCGT 11T3	A910500005	A910100005	A910250005	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti					Cermet		
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230		TIN	TIALN
A930400255	---	◆ 10		DCMT 070202		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2										
A930400555	---	◆ 10		DCMT 070204		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4										
A930400855	---	◆ 10		DCMT 11T302		11,6	9,52	3,97	4,4	0,2										
A930401055	---	◆ 10		DCMT 11T304		11,6	9,52	3,97	4,4	0,4										
A930401555	---	◆ 10		DCMT 11T308		11,6	9,52	3,97	4,4	0,8										
A930350505	---	◆ 10		DCGT 070202		7,75	6,35	2,38	2,8	0,2	●									
A930351005	---	◆ 10		DCGT 070204		7,75	6,35	2,38	2,8	0,4	●									
A930351505	---	◆ 10		DCGT 11T302		11,6	9,52	3,97	4,4	0,2	●									
A930352005	---	◆ 10		DCGT 11T304		11,6	9,52	3,97	4,4	0,4	●									
A930352505	---	◆ 10	DCGT 11T308	11,6	9,52	3,97	4,4	0,8	●											

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.