

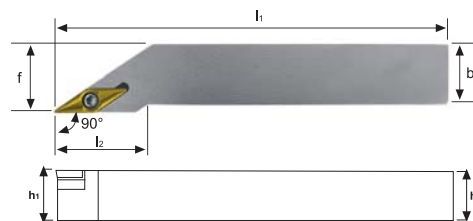


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi



### Portainsero per tornitura esterna 90°

Portainsero per tornitura esterna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			h1 (mm)	h2 (mm)	b (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)
A620240108	◆	SVGCR 0808 K07	8	8	8	125	15	8,5
A620240110	◆	SVGCR 1010 M07	10	10	10	150	15	10,5
A620240112	◆	SVGCR 1212 M07	12	12	12	150	18	12,5
A620240208	◆	SVGCL 0808 K07	8	8	8	125	15	8,5
A620240210	◆	SVGCL 1010 M07	10	10	10	150	15	10,5
A620240212	◆	SVGCL 1212 M07	12	12	12	150	18	12,5

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCMT-VCMT 0702	A910350008	A559250060

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN		
A931100255	◆	10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2												
A931100355	◆	10		VCMT 070204 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4												
A931050205	◆	10		VCGT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●											
A931050305	◆	10		VCGT 070202 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	●											
A931050405	◆	10		VCGT 070204 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	●											

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.