

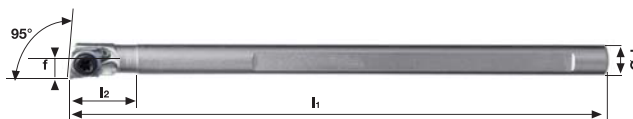
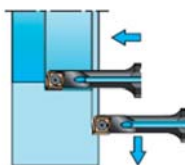


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •  
 Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

**TKn** Portainsero per tornitura interna 95° stelo in metallo duro



Portainsero per tornitura interna stelo in **metallo duro**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e alesatura anche di fori ciechi.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A620390104	◆	E-04F SCLDR-04	4	80	-	2,4	4,8
A620390105	◆	E-05F SCLDR-04	5	80	-	2,9	5,8
A620390106	◆	E-06G SCLDR-04	6	95	-	3,4	6,8
A620390204	◆	E-04F SCLDL-04	4	80	-	2,4	4,8
A620390205	◆	E-05F SCLDL-04	5	80	-	2,9	5,8
A620390206	◆	E-06G SCLDL-04	6	95	-	3,4	6,8



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
CDGT 0401	A910350006	A559250060

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A930270205	◆	10		CDGT 040101 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,1	●												
A930270505	◆	10		CDGT 040102 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,2	●												
A930271005	◆	10		CDGT 040104 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,4	●												
A930271555	◆	10		CDGT 040102 FN		4,03	3,97	1	2,1	0,2													
A930272055	◆	10		CDGT 040104 FN		4,03	3,97	1	2,1	0,4													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.