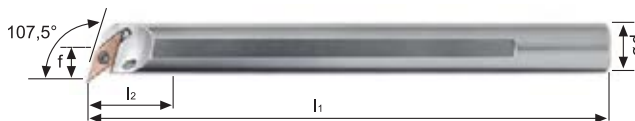
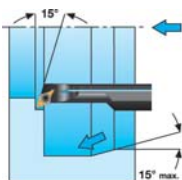




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Portainsero per tornitura interna 107,5° stelo in acciaio

Portainsero per tornitura interna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrificante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura e tornitura.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A621580116	◆	A-16Q SVQCR 11	16	180	16,5	11	21
A621580120	◆	A-20R SVQCR 11	20	200	20,5	13	24
A621580125	◆	A-25R SVQCR 16	25	200	40	17	31,5
A621580132	◆	A-32S SVQCR 16	32	250	33,5	22	40
A621580140	◆	A-40T SVQCR 16	40	300	40	27	49
A621580216	◆	A-16Q SVQCL 11	16	180	16,5	11	21
A621580220	◆	A-20R SVQCL 11	20	200	20,5	13	24
A621580225	◆	A-25R SVQCL 16	25	200	40	17	31,5
A621580232	◆	A-32S SVQCL 16	32	250	33,5	22	40
A621580240	◆	A-40T SVQCL 16	40	300	40	27	49

Ricambi				
Inserto	Sottopiacchetta	Vite sottopiacchetta	Vite inserto	Giravite
VCGT 1103	-	-	A910350020	A559250070
VCMT-VCGT 1604	A910500010	A910100005	A910350040	A559250090
			A910250005	
VCGT 1103	-	-	A910350020	A559250070
VCMT-VCGT 1604	A910500010	A910100005	A910350040	A559250090
			A910250005	

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TiN		TiAlN			
A931050505	◆	10		VCGT 110302		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●												
A931051005	◆	10		VCGT 110304		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●												
A931051505	◆	10		VCGT 110308		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●												
A931052005	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	●												
A931052505	◆	10		VCGT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	●												
A931101055	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4													
A931101555	◆	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.