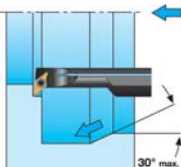




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
 Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Portainsero per tornitura interna 93° stelo in acciaio HSS

Portainsero per tornitura interna stelo in **acciaio HSS**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrificante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura e tornitura.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A621650116	◆	AH-16Q SVUCR 11	16	180	20	11	21
A621650120	◆	AH-20R SVUCR 11	20	200	24	13	25
A621650125	◆	AH-25R SVUCR 16	25	200	25,5	17	31,5
A621650216	◆	AH-16Q SVUCL 11	16	180	20	11	21
A621650220	◆	AH-20R SVUCL 11	20	200	24	13	25
A621650225	◆	AH-25R SVUCL 16	25	200	25,5	17	31,5

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCGT 1103	A910350020	A559250070
VCMT-VCGT 1604	A910350040	A559250090
VCGT 1103	A910350020	A559250070
VCMT-VCGT 1604	A910350040	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN		
A931050505	◆	10		VCGT 110302		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●											
A931051005	◆	10		VCGT 110304		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●											
A931051505	◆	10		VCGT 110308		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●											
A931052005	◆	10		VCGT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	●											
A931052505	◆	10		VCGT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A931101055	◆	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4												
A931101555	◆	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 418/419/420/421.