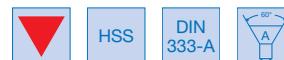




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

format professional quality **Punta da centro in acciaio HSS DIN 333A**



A01802 - Punta da centro in acciaio HSS forma A, **rettificata**, scanalature vaporizzate. Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).
Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01802	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	6	3	5	30	20
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

A01804 - Punta da centro in acciaio HSS rivestita TiN, forma A, **rettificata**. Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).
Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01804	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	6	3	5	30	20
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

A01127 - Punta da centro in acciaio HSS rivestita TiAIN, forma A, **rettificata**. Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01127	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	20	10	5	3	15	30	20
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A	E

Finale Codice	A01802	A01804	A01127	Ø k12 (mm)	Ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per Ø pezzo (mm)	Acciaio <850 N/mm²
	€	TiN €	TiAIN €					fn (mm)
0050	◇	◇		0,5 ¹⁾	3,15	25	<4	0,02
0080		◇		0,8 ¹⁾	3,15	25	4-6	0,02
0081	◇			0,8 ¹⁾	3,15	25	4-6	0,02
0100	◇	◇	◇	1	3,15	31,5	6-8	0,02
0125	◆	◇		1,25	3,15	31,5	8-10	0,02
0160	◇	◆	◇	1,6	4	35,5	10-15	0,02
0200	◇	◆	◇	2	5	40	15-20	0,03
0250	◇	◇	◇	2,5	6,3	45	20-30	0,03
0315	◇	◆	◇	3,15	8	50	30-40	0,04
0400	◇	◇	◇	4	10	56	40-63	0,05
0500	◇	◇	◇	5	12,5	63	63-100	0,07
0630	◆	◇	◇	6,3	16	71	100-150	0,09
0800	◆	◇		8	20	80	150-250	0,10
1000	◇			10	25	100	<250	0,12

¹⁾ Tagliante singolo.

TKn Punta da centro in acciaio HSS extralunga



Punta da centro in acciaio HSS forma A, **rettificata**, codolo extralungo. Per l'esecuzione di fori di centraggio forma A (senza smusso di protezione).
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01005	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	30	8	6	4	25	40	50
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A	E

Codice	€	Ø k12 (mm)	Ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza elica (mm)	Per Ø pezzo (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A010050100	◆	1	4	120	9	6-8	0,02
A010050160	◆	1,6	5	120	11	10-15	0,02
A010050200	◆	2	6	120	13	15-20	0,03
A010050250	◆	2,5	8	120	17	20-30	0,03
A010050315	◆	3,15	10	120	20	30-40	0,04