

Stabilizzatore per emulsioni OXILUBE

OXILUBE è un sistema stabilizzatore delle emulsioni presenti all'interno delle macchine utensili. Il sistema ossigena il lubrificante attraverso la creazione di microbolle, impedendo alle colonie batteriche anaerobiche di svilupparsi e di far decadere la soluzione. È molto efficace anche nella "flottazione" di oli diversi da quelli lubrificanti, es. gli oli delle guide che finiscono nelle vasche soffocando il lubrificante; il leggero movimento generato dal sistema favorisce la separazione delle due tipologie di oli, agevolando la rimozione per aspirazione e/o con disoleatore.

Funzionamento: **OXILUBE** utilizza una piccola quantità di aria compressa, è sufficiente collegare il circuito dell'aria al riduttore di pressione con un tubo rilsan da 8 mm. e impostarlo a 0,2-0,4 atm. Una volta installato **deve essere lasciato sempre attivo**, in modo tale che il lubrificante non risulti più attaccabile dalla flora anaerobica grazie all'ossigeno disciolto al passaggio dell'aria.

Caratteristiche tecniche: **OXILUBE**, è costituito da 3 elementi: la parte emissiva (striscia di colore chiaro), il rubinetto pneumatico, il riduttore di pressione; fornito di un potente magnete, può essere fissato a bordo macchina senza effettuare forature.

Vantaggi:

- allunga la vita e la durata del lubrificante
- Minore utilizzo di prodotti chimici stabilizzanti
- Migliori condizioni operative, con riduzione significativa dei fenomeni di putrefazione ed emissione di cattivi odori
- Miglior mantenimento delle macchine, con riduzione significativa dei fenomeni ossidativi indesiderati riconducibili alle fermentazioni delle emulsioni



Codice	€	Dimensioni LxPxH (mm)
U907060005	◆	400x50x25

Disoleatore Remoil per vasche di raccolta

Disoleatore Remoil per vasche di raccolta, per la separazione degli oli di lubrificazione dall'emulsione acquosa. Idoneo per vasche contenenti fino a 2000 litri di olio emulsionabile.

La cinghia in poliuretano con larghezza 25 mm permette di estrarre 1,5 l/h con temperatura massima di 50 °C, la migliore estrazione si ottiene a 4,5 V con 6 g/min ca., possibilità di regolazione della velocità con potenziometro. Struttura interamente in acciaio inox.

Vantaggi:

- allunga la durata del lubrificante
- elimina i cattivi odori
- evita fumi fastidiosi
- riduce i costi di manutenzione
- riduce l'eliminazione degli oli esausti



Codice	€	Lunghezza asta (mm)	Ricambio cinghia (mm)	Ricambio trasformatore
U907050005	◆	200	-	-
U907050010	◇	600	-	-
U907050020	◇	1400	-	-
U907059005	◆	-	200	-

Codice	€	Lunghezza asta (mm)	Ricambio cinghia (mm)	Ricambio trasformatore
U907059011	◆	-	600	-
U907059020	◇	-	1400	-
U907059010	◆	-	-	trasformatore 12 Volts

Disoleatore a tubo galleggiante CIRCOIL

CIRCOIL è un disoleatore a tubo galleggiante, che risolve il problema dell'olio estraneo presente all'interno delle vasche delle macchine utensili, principale causa di invecchiamento delle emulsioni.

Funzionamento:

Posizionato sulle vasche di macchine utensili ed impianti di lavaggio, attira e trattiene, mediante la rotazione in superficie del suo tubo rotante, l'olio estraneo in sospensione che viene raschiato ed incanalato sullo scivolo di evacuazione.

Caratteristiche tecniche:

Struttura in acciaio inox, motore riduttore con ingranaggi metallici e bronzine autolubrificanti, alimentazione 12V, 15 giri al minuto, accensione/spengimento tramite interruttore, tubo in gomma galleggiante.

Vantaggi:

- allunga la vita e la durata del lubrificante
- riduzione dei consumi di lubrificante
- riduzione del costo di smaltimento degli oli esausti
- migliori condizioni operative, con riduzione significativa dei fenomeni di putrefazione ed emissione di cattivi odori
- manutenzione ridotta



Codice	€	Dimensione tubo galleggiante (mm)	Grado di protezione	Dimensioni LxPxH (mm)
U907070005	◆	Ø14x1400	IP 56	205x164x210