



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

FILTERMIST



Principio di funzionamento



APPLICAZIONI

- Torni CNC
- Centri di lavoro CNC
- Tutti i tipi di rettificatrici
- Torni manuali
- Fresatrici
- Macchine automatiche
- Macchine elettroerosione
- Macchine plurimandrino
- Pressi ad iniezione
- Macchine transfer

Come scegliere il modello Filtermist adatto alle tue esigenze?

Inquadra il qr code, compila il questionario tecnico e segui le indicazioni al suo interno per l'invio.



Unità filtranti centrifughe per fumi e nebbie d'olio



Unità filtranti basate sul principio centrifugo per eliminare le nebbie d'olio.

Principio di funzionamento: il motore a tre fasi fa ruotare ad alte velocità una girante che aspira verso il centro le particelle d'olio, le particelle all'interno della girante sbattono contro le pareti della girante stessa e per coalescenza si formano particelle sempre più grosse fino a trasformarsi in gocce, che passando attraverso le pareti della girante e grazie alla forza centrifuga vengono spinte verso la parete interna dell'involucro, la pressione spinge le gocce verso un canale di recupero posto in alto all'involucro e recuperate in una vasca, a questo punto l'aria pulita viene rimessa nell'ambiente.

L'abbattimento delle nebbie oleose riduce:

- **fermi macchina** i contatti elettronici sporchi sono causa di blocchi
- **rischio di malattie** l'inquinamento è causa di malattie all'apparato respiratorio e alla pelle
- **rischio di incidenti** causati da nebbie oleose che rendono scivolose le superfici
- **risparmio di incendi** l'olio depositato ne agevola la propagazione
- **risparmio del lubrificante** grazie al recupero dell'olio
- **risparmio nel riscaldamento e raffreddamento** l'aria filtrata e pulita può essere reimessa in ambiente
- **aumento della luminosità** le nebbie oleose coprono tutte le superfici luminose
- **lavorazioni più veloci** si possono incrementare velocità e avanzamenti senza aumentare la produzione di nebbie
- **riduce i costi di manutenzione** i pezzi non sono ricoperti da olio. Si creano ambienti di lavoro più sani e con meno rischi.

Applicazioni: Torni CNC, Centri di lavoro CNC, rettifiche in genere, torni, fresatrici, macchine automatiche, elettroerosioni, plurimandrino, presse ad iniezione, transfer, per macchine lavaggio pezzi e industria alimentare si consiglia il filtro in acciaio inox.

Le unità filtranti vengono fornite di **F-Monitor 2**, un monitor digitale per il controllo in tempo reale dell'efficienza dell'unità filtrante. F-Monitor 2+ si installa con una APP dedicata con connettività Bluetooth e utilizza un sistema a semaforo, misura il flusso d'aria, il tempo di funzione ed inoltre ha un sensore in grado di misurare le vibrazioni e la temperatura.

Costruiti secondo la normativa ISO 9001:2000 e ISO 14001:1996. Colore grigio RAL 7035.

Per il corretto dimensionamento chiama i tecnici o compila ed invia il questionario (visibile inquadrando il QR CODE).

Codice	€	Portata (m³/h)	Motore (Kw/fasi/Hz/V)	Rumorosità (dBA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Peso (Kg)
U031000180	---	180	0,18 / 3 / 50 / 380	62	260	293	30	73	-	-	190 (M8)	6
U031000425	---	425	0,55 / 3 / 50 / 380	65	325	416	45	148	-	-	250 (M8)	14,5
U031000800	---	800	0,55 / 3 / 50 / 380	67	325	465	45	148	-	-	250 (M8)	15,5
U031001250	---	1250	1,5 / 3 / 50 / 380	70	357	550	55	148	314	398	275 (M8)	24
U031001675	---	1675	1,5 / 3 / 50 / 380	71	357	655	55	198	385	398	275 (M8)	29
U031002000	---	2000	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	654	55	198	435	485	275 (M8)	34
U031002750	---	2750	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	654	55	198	435	485	275 (M8)	34

