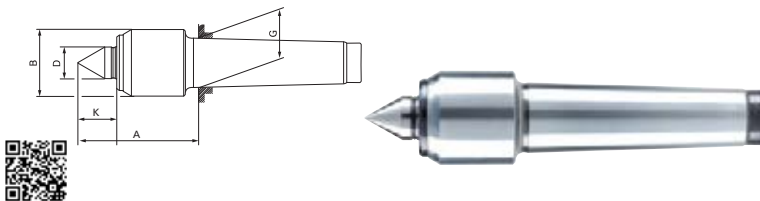


format professional quality **Contropunta rotante cuspidata 60°**

Contropunta rotante **versione slim**, corpo e punta forgiati, temprati e rettificati, con angolo di punta 60°. La speciale guarnizione a labbro protegge il cuscinetto volvente di precisione dallo sporco e e dal refrigerante.

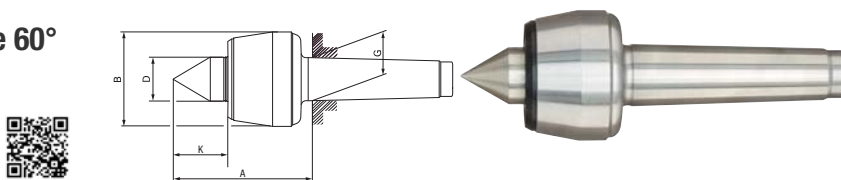
Applicazione: per tutte le operazioni di tornitura, in particolare per la lavorazione di pezzi che richiedono un ingombro ridotto.



Codice	€	Cono morse	Peso max del pezzo (Kg)	Concentricità (mm)	Velocità max (gir/min)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	G (mm)	K (mm)
C303210001	↖	2	200	0,005	7000	62	32	15	17,78	19,5
C303210004	↖	3	400	0,005	7000	62	34	15	23,825	19,5
C303210007	↖	4	800	0,01	6300	75,5	42	20	31,267	24,5
C303210010	↖	5	1600	0,005	4300	106	58	30	44,399	37

format professional quality **Contropunta rotante cuspidata 60°**

Contropunta rotante cuspidata 60°, corpo in acciaio temprato e rettificato.

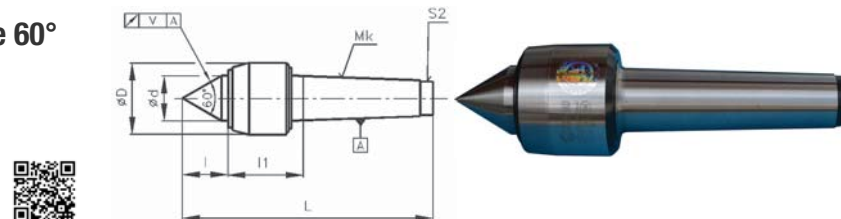


Codice	€	Cono morse	Peso max del pezzo (Kg)	Concentricità (mm)	Velocità max (gir/min)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	G (mm)	K (mm)
C303030005	↖	1	100	0,005	7000	60,5	34,5	15	12,065	17
C303030010	↖	2	200	0,005	7000	65	43	20	17,78	24
C303030015	↖	3	400	0,005	6300	70,5	48,5	22	23,825	27
C303030020	↖	4	800	0,005	3800	102,5	63,5	32	31,267	40
C303030025	↖	5	2000	0,005	3800	129	88,5	40	44,399	49,5



Contropunta rotante cuspidata 60°

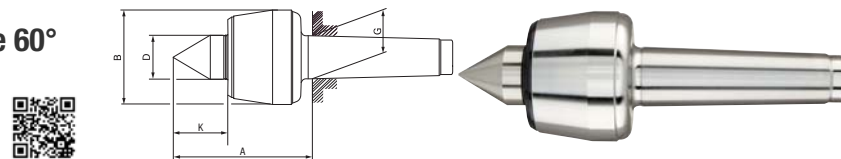
Contropunta rotante cuspidata 60°, corpo in acciaio parti rotanti temprate e rettificata, cuscinetti di rotolamento ad ago.



Codice	€	Cono morse	Peso max del pezzo (Kg)	Concentricità (mm)	Velocità max (gir/min)	ø D (mm)	ø d (mm)	I (mm)	I1 (mm)	L (mm)	Peso (Kg)
C301200005	↖	1	200	0,005	6000	34	17	21,5	38,5	114	0,25
C301200010	↖	2	340	0,005	6000	36	22	25,5	35	125	0,34
C301200015	↖	3	400	0,005	5000	47	30	32	49	162	0,8
C301200020	↖	4	1300	0,005	4000	55	35	37,5	53	194	1,37
C301200025	↖	5	2000	0,005	3500	70	45	47	63	240	3,03
C301200030	↖	6	4000	0,005	2500	90	60	62	75,5	318	7,18

format professional quality **Contropunta rotante cuspidata 60°**

Contropunta rotante con cuspidata a 60°, in acciaio temprato e rettificato, per pezzi di peso medio.



Codice	€	Cono morse	Peso max del pezzo (Kg)	Concentricità (mm)	Velocità max (gir/min)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	G (mm)	K (mm)
C303040015	↖	3	300	0,005	8500	82,5	55	25	23,825	30,3
C303040020	↖	4	500	0,005	6000	101,5	68,5	32	32,267	39,8
C303040025	↖	5	630	0,005	4500	128	88,5	40	44,399	49,3