

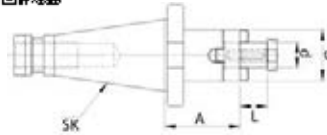
Mandri per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandri per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Mandri cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Mandri PSC • Mandri con superficie di contatto • Prolunghe per mandri • Accessori per mandri Power Collet Chuck • Accessori per mandri ER



Mandrino portafresa fisso DIN 2080 ISO 50

Mandrino portafresa con trascinamento fisso, DIN 2080 ISO 50, in acciaio forgiato con carico di rottura del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono secondo DIN 254, finitura di tutte le superfici funzionali, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra < 0,001 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di frese con scanalatura trasversale.

Fornito con vite di serraggio della fresa.



Forma A
DIN 2080

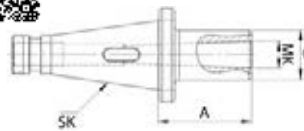
Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975022	---	22	35	19	48
C650975027	---	27	35	21	58

Codice	€	d (mm)	A (mm)	L (mm)	D (mm)
C650975032	---	32	40	24	78
C650975040	---	40	33	27	88



Riduzione DIN 2080 da ISO 50 a cono morse

Mandrino di riduzione da DIN 2080 ISO 50 a cono morse, con penna di trascinamento, in acciaio legato, con una resistenza alla trazione del nucleo di circa 800 N/mm² e una profondità di indurimento di min 0,8 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra < 0,0004 mm. Indurito a 58 ± 2 HRC, per il montaggio di utensili con cono morse.



Forma A
DIN 2080

Codice	€	Cono morse	A (mm)	D (mm)
C650985001	---	1	45	25
C650985002	---	2	60	32
C650985003	---	3	65	40

Codice	€	Cono morse	A (mm)	D (mm)
C650985004	---	4	70	48
C650985005	---	5	105	53



Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 50

Mandrino autoserrante portapunte DIN 2080 ISO 50, per rotazione destra o sinistra, bilanciato G 2,5 20000 giri/min. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.



Forma A
DIN 2080

Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	Concentricità (mm)
C656050005	---	1-16	77	89	50	≤ 0,03



Mandrino portapinze ER mini

Mandrino portapinze ER DIN 6499, con superficie di serraggio laterale (piano per bloccaggio con grano) per l'estensione di utensili con gambo cilindrico secondo DIN 1835 B+E e DIN 6535 HB, con foro centrale per il passaggio del lubrorefrigerante. Fornito con ghiera di serraggio (dado mini).



Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	ø (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d (mm)
C650430001	---	0,5-7	11	10	122	100	16
C650430004	---	0,5-7	11	12	122	100	16
C650430007	---	0,5-7	11	16	122	100	16
C650430010	---	0,5-7	11	16	182	160	16
C650430013	---	0,5-7	11	20	72	50	16
C650430016	---	0,5-7	11	20	122	100	16
C650430019	---	0,5-10	16	12	150	120	22
C650430022	---	0,5-10	16	16	130	100	22

Codice	€	Capacità di bloccaggio (mm)	Pinza (ER)	ø (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d (mm)
C650430025	---	0,5-10	16	16	190	160	22
C650430028	---	0,5-10	16	16	230	200	22
C650430031	---	0,5-10	16	20	130	100	22
C650430034	---	0,5-10	16	20	160	130	22
C650430037	---	0,5-10	16	20	190	160	22
C650430040	---	0,5-13	20	20	197	160	28
C650430043	---	0,5-13	20	20	237	200	28



Prolunga per fresa con codolo filettato

Prolunga per fresa con codolo filettato, attacco cilindrico secondo DIN 1835 B, assottigliato.



Forma AD

Codice	€	M	D1 (mm)	d (mm)	D (mm)	A (mm)	L (mm)
C650870001	---	8	16	8,5	12,8	115	60
C650870004	---	8	16	8,5	12,8	160	100
C650870007	---	10	20	10,5	17,8	120	60

Codice	€	M	D1 (mm)	d (mm)	D (mm)	A (mm)	L (mm)
C650870010	---	10	20	10,5	17,8	160	100
C650870013	---	12	25	12,5	20,8	160	100
C650870016	---	16	32	17	28,8	160	100