

Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° rivestita TiAlN per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, rivestita TiAlN, **rettificata**.

Tolleranza h6 per ϕ 2-6 mm, h8 dal ϕ 6 mm.

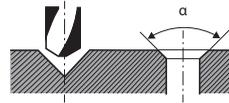
Esecuzione: gambo dal ϕ 6 mm secondo DIN 6535-HB.

Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A40320	●	●	●	○	○	●	○
Vc (m/min)	65	52	42	30	40	90	100
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	A



Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm ² fn (mm)
A403200200	◆	2	8	38	0,03
A403200300	◆	3	12	46	0,05
A403200400	◆	4	12	55	0,06
A403200500	◆	5	14	62	0,07
A403200600	◆	6	16	66	0,09

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm ² fn (mm)
A403200800	◆	8	21	79	0,1
A403201000	◆	10	25	89	0,13
A403201200	◆	12	30	102	0,16
A403201600	◆	16	37	115	0,2
A403202000	◆	20	45	131	0,23

Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 142° per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 142°, **rettificata**. Impiego: punte speciali adatte al C.N, consigliata per eseguire centrature per punte con angolo di affilatura 140°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40332	●	●	○	○	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E



Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403320400	◆	4	12	55
A403320500	◆	5	14	62
A403320600	◆	6	16	66
A403320800	◆	8	21	79

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403321000	◆	10	25	89
A403321200	◆	12	30	102
A403321600	◆	16	37,5	115
A403322000	◆	20	45	131

Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 142° rivestita TiAlN per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 142°, rivestita TiAlN, **rettificata**.

Tolleranza h6 per ϕ 2-6 mm, h8 dal ϕ 6 mm.

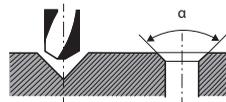
Esecuzione: gambo dal ϕ 6 mm secondo DIN 6535-HB.

Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A40335	●	●	●	○	○	●	○
Vc (m/min)	65	52	42	30	35	90	200
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	A



Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm ² fn (mm)
A403350200	◆	2	8	38	0,03
A403350300	◆	3	12	46	0,05
A403350400	◆	4	12	55	0,06
A403350500	◆	5	14	62	0,07
A403350600	◆	6	16	66	0,09

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio >850 <1000 N/mm ² fn (mm)
A403350800	◆	8	21	79	0,1
A403351000	◆	10	25	89	0,13
A403351200	◆	12	30	102	0,16
A403351600	◆	16	37	115	0,2
A403352000	◆	20	45	131	0,23