Moltiplicatore di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.
È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.
Caratteristiche:
- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
- adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
- perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico. La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetico a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione. Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.

Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990450005	-,--	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO40	24000	ER20	1:6	157	42	65
C990450010	-,--	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO50	24000	ER20	1:6	157	42	80
C990450015	-,--	DIN ISO 7388-2 BT40 (ex JIS B 6339)	24000	ER20	1:6	157	42	65
C990450020	-,--	DIN ISO 7388-2 BT50 (ex JIS B 6339)	24000	ER20	1:6	165	50	80
C990450025	-,--	DIN ISO 12164-1 HSK 63 (ex DIN 69893)	24000	ER20	1:6	166	51	65

Moltiplicatore di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.
È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.
Caratteristiche:
- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
- adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
- perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico. La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetico a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione. Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.

Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990500005	-,--	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO50	16000	ER32	1:6	172,5	42	80
C990500010	-,--	DIN ISO 7388-2 BT50 (ex JIS B 6339)	16000	ER32	1:6	180,5	50	80
C990500015	-,--	DIN ISO 12164-1 HSK 100 (ex DIN 69893)	16000	ER32	1:6	181,5	51	80