



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

← Pagina precedente

Finale Codice	A05600	A05601	A05603	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
	Sbozzatore €	Intermedio €	Finitore €						
0023	◇	◇	◇	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
0025	◇	◇	◇	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
0026	◇	◇	◇	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
0030	◇	◇	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	40
0035	◇	◇	◇	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
0040	◇	◇	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
0045	◇	◇	◇	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
0050	◇	◇	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
0060	◇	◇	◇	M6	1	6	4,9	5	50
0070	◇	◇	◇	M7	1	6	4,9	6	50
0080	◇	◇	◇	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
0090	◇	◇	◇	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
0100	◇	◇	◇	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
0110	◇	◇	◇	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
0120	◇	◇	◇	M12	1,75	9	7	10,2	75
0140	◇	◇	◇	M14	2	11	9	12	80
0160	◇	◇	◇	M16	2	12	9	14	80
0180	◇	◇	◇	M18	2,5	14	11	15,5	95
0200	◇	◇	◇	M20	2,5	16	12	17,5	95
0220	◇	◇	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
0240	◇	◇	◇	M24	3	18	14,5	21	110
0270	◇	◇	◇	M27	3	20	16	24	110
0300	◇	◇	◇	M30	3,5	22	18	26,5	125

format Assortimento di maschi a mano e punte in acciaio HSS

Assortimento di maschi a mano, giramaschi e punte in acciaio HSS per prefiori di maschiatura. In cassetta.



M HSS DIN 352 DIN 338 EN 22568 60°



A057950080



A057950100



A057950120



A057950140



A057950150

Codice	€	M	Misura maschi	Ø punte (mm)	Giramaschi	Giramaschi a cricchetto
A057950080	◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	grandezza 1.1/2	-
A057950100	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	-	-
A057950120	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	grandezza 1.1/2	-
A057950140	◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	grandezza 1.1/2	-
A057950150	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	grandezza 1.1/2	grandezza 1