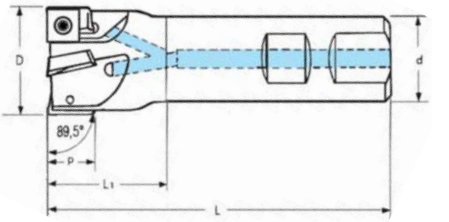
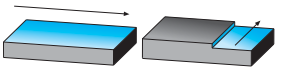
Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 89,5°

Fresa ad inserti per spianare ed eseguire spallamenti a 89,5° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, corpo della fresa **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, geometria positiva utilizzabile su macchine con potenze medie.





Codice	€	Dimensioni D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	Z
A581650010	-,-- ◇	10	16	80	24	6	1
A581650012	-,-- ◇	12	16	80	24	6	1
A581650016	-,-- ◇	16	16	85	37	6	2
A581650020	-,-- ◇	20	20	90	40	6	3
A581650025	-,-- ◇	25	25	95	39	6	4
A581650032	-,-- ◇	32	25	95	30	6	5
A581650160	-,-- ◇	16	16	150	101	6	2
A581650200	-,-- ◇	20	20	150	101	6	3
A581650250	-,-- ◇	25	20	150	25	6	4
A581650320	-,-- ◇	32	25	150	30	6	5

Ricambi

Inserto	Vite	Giravite
SPMT 0603	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm) l	d	s	d1	r	Classi metallo duro: Non rivestiti NK 15	NP 25	Rivestiti RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	Cermet CX 55
A930850555	-,-- ◆	10		SPMT 060304		6,35	6,35	3,18	2,8	0,4						●				

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno