

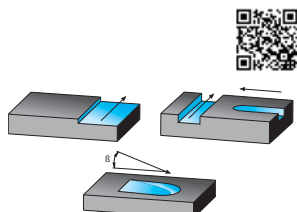
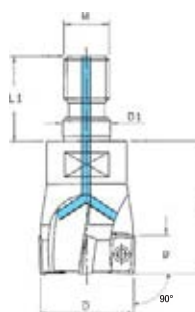


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

FRESE AD INSERTI

TKN Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, con passaggio interno del lubrorefrigerante, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno. Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata o adattatori in metallo duro cod. A58235, in acciaio cod. C66635.



Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M	p (mm)	B (°)	Z
A582050032	◆	32	17	46	24	16	17	2	3
A582050040	◆	40	17	46	24	16	17	1,5	4

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	N202350150

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55	
A930051010	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930051030	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)																		
A930051060	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)																		
A930101505	◆	10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930152040	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8		●										
A930152545	◆	10		APKT 1604 PDER-S										●								
A930153050	◆	10		APKT 1604 PDER-S												●						
A930171005	◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●											
A930171505	◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU									●									

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.