



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

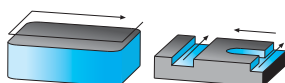
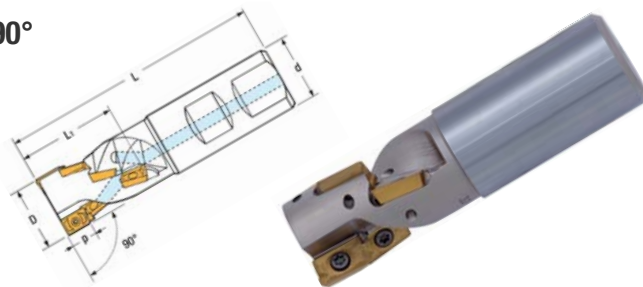
FRESE AD INSERTI

TKN Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90°

Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, con **passaggio interno del lubrorefrigerante**, per sgrossatura in contornatura con notevole capacità di asportazione grazie all'impiego di più inserti.

Non utilizzabile in ramping e interpolazione elicoidale.

Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno con grandi profondità.



Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	N° eliche	Z
A580600025	◆	25	25	105	29	17	1	2
A580600032	◆	32	32	115	44	17	2	6
A580600040	◆	40	32	130	58	17	2	8

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cemet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55	
A930051010	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930051030	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)																		
A930051060	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)																		
A930101505	◆	10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930152040	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8		●										
A930152545	◆	10		APKT 1604 PDER-S																		
A930153050	◆	10		APKT 1604 PDER-S																		
A930171005	◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●											
A930171505	◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU									●									

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.