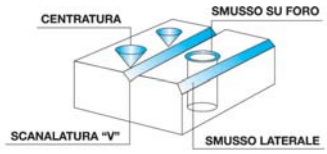
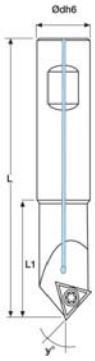
Fresa ad inserti per smussi e scanalature a V e centrare

Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi e scanalature a V e centrare, con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra.
Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Assortimento
A58080



A58080

Ricambi		
Inserto	**Vite**	**Giravite**
TCMX 16T3ZR TCMT 16T308	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Dimensioni						
		ø d (h6) (mm)	ø min (mm)	ø max (mm)	y°	L (mm)	L1 (mm)	Z
A580800200	-,-- ◆	20	0,4	20	45	115	40	1
A580800201	-,-- ◆	20	0,4	20	45	150	60	1
A580800202	-,-- ◆	20	0,4	20	45	200	80	1

Codice	€	Assortimento di frese
		Composto da
A580809000	-,-- ◆	1 fresa cod. A580800200 + 4 inserti TCMX 16T3ZR cod. A931000530

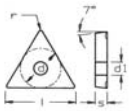
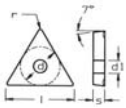
Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55
A931000530	-,-- ◆	10		TCMX 16T3 ZR		16,5	9,52	3,97	4,4	0,4								●		
A930952055	-,-- ◆	10		TCMT 16T308		18	9,52	3,97	4,4	0,8						●				

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno