



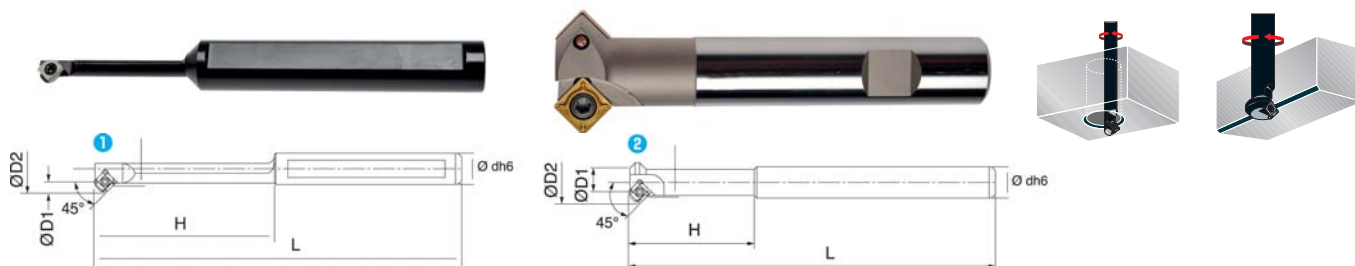
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

FRESE AD INSERTI

TKN Fresa ad inserti per smussi a 45° e svasature



Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi a 45° e svasature con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, con passaggio interno del lubrorefrigerante, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Codice	€	Figura	Dimensioni					
			ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	ød h6 (mm)	Z
A580900004	◆	1	4	12	80	28	12	1
A580900011	◆	2	11	20	80	32	12	2
A580900012	◆	1	12	23,7	100	37	20	1
A580900016	◆	2	16	28,8	100	32	16	2
A580900030	◆	2	30	42,3	100	32	20	3
A580900120	◆	1	12	23,7	200	37	20	1
A580900160	◆	2	16	28,8	200	32	16	2
A580900300	◆	2	30	42,3	200	32	20	3

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
SCMT 0602	A910350020	A559250070
SCMT 09T3	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro													
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet					
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55			
A930500555	◆	10		SCMT 060204		6,35	6,35	2,38	2,8	0,4														
A930501055	◆	10		SCMT 09T308		9,52	9,52	3,97	4,4	0,8														

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.