



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura

Nuovo mandrino a spirale piana DURO-M di RÖHM

NOVITÀ



RÖHM
driven by technology

Ottime rapporto qualità/prezzo

Per il serraggio di componenti asimmetrici per tornitura e fresatura. Progettato per torni a tradizionali di tipo orizzontale e verticale, fresatrici e tavole rotanti. Da impiegare principalmente nella produzione di pezzi singoli o di piccole serie oppure in attrezzeria.

I vantaggi in breve:

- Gamma molto ampia di diametri (Ø 74-1.250 mm; diametri più grandi su richiesta)
- Corpo del mandrino e tutti gli altri componenti in acciaio
- Disponibile in vari attacchi macchina
- Disponibile nelle versioni con 2, 3, 4 e 6 griffe
- Elevata forza di serraggio
- Elevata precisione di concentricità fino a 0,02 mm
- Griffe brunate per ridurre al minimo l'usura e garantire protezione duratura alle superfici
- Ottimizzazione del peso e del momento di inerzia
- Minima interferenza.



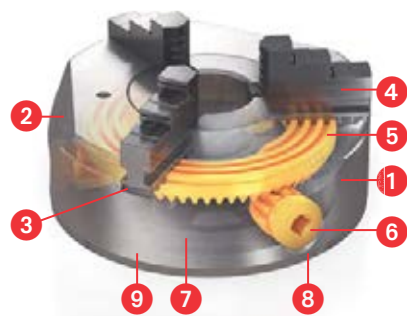
Elevata trasmissione della forza

Per una regolazione moderata e una ridotta altezza di ingombro.

Il cuore del mandrino a spirale piana... è la spirale

La sua funzione è di trasmettere la coppia di serraggio sulla chiave del mandrino alla forza di serraggio sulle griffe. L'esperienza decennale di RÖHM è confluita nella forma della dentatura, nel suo design, nella selezione e nella raffinatezza dei materiali. I fianchi della filettatura vengono rettificati su entrambi i lati.

Com'è fatto e come funziona DURO-M



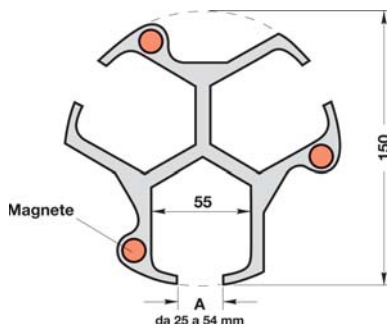
- 1 Corpo
- 2 Spianature
- 3 Guida delle griffe
- 4 Griffe di serraggio
- 5 Spirale piana
- 6 Pignone
- 7 Coperchio
- 8 Bordo di controllo
- 9 Viti di fissaggio

Con DURO-M i componenti a rotazione simmetrica possono essere serrati in modo concentrico. Il serraggio avviene mediante griffe (4), che si bloccano assialmente sull'asse di rotazione tramite una spirale (5). Le guide di scorrimento a spirale sono inserite sul lato superiore. I componenti inferiori delle griffe di serraggio si innestano sulle guide. Quando la corona ruota, le griffe si spostano radialmente e serrano o rilasciano il pezzo. La rotazione della spirale avviene mediante un pignone dentato (6) che si adatta alla dentatura posta sul lato inferiore della spirale. Per regolare il mandrino la chiave di serraggio va inserita nella sede di un pignone e ruotata. Il bloccaggio dei pignoni avviene mediante le viti di fissaggio. L'intero meccanismo (azionamento + spirale), è inserito nel corpo del mandrino (1) e guidato all'interno dello stesso. La struttura monoblocco rende il sistema molto rigido. Sul lato posteriore viene chiuso con il coperchio (7) dotato di viti.



Attrezzo per mandrini autocentranti per il posizionamento rapido

Attrezzo per il posizionamento di pezzi su mandrini autocentranti, realizzato in alluminio anodizzato che viene sostenuto sul mandrino mediante 3 magneti, ha una larghezza di 25 mm, ma può essere adattato fino a 54 mm.



Codice	€	Spessore (mm)
C050960015	◆	15
C050960020	◆	20
C050960025	◆	25
C050960030	◆	30

Codice	€	Spessore (mm)
C050960035	◆	35
C050960040	◆	40
C050969900	◆	SET 15-20-25-30