



## Mandrino Weldon DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

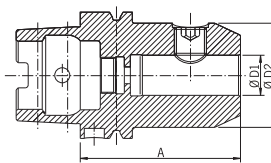


DIN ISO  
12164-1



Mandrino HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB; disponibile in versione corta, lunga e extralunga.

Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.  
Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C657050006	↗	6	25	65	corto
C657050008	↗	8	28	65	corto
C657050010	↗	10	35	65	corto
C657050012	↗	12	42	80	corto
C657050014	↗	14	44	80	corto
C657050016	↗	16	48	80	corto
C657050018	↗	18	50	80	corto
C657050020	↗	20	52	80	corto
C657050025	↗	25	65	110	corto
C657050032	↗	32	72	110	corto
C657050106	↗	6	25	100	lungo
C657050108	↗	8	28	100	lungo

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C657050110	↗	10	35	100	lungo
C657050206	↗	6	25	160	extralungo
C657050208	↗	8	28	160	extralungo
C657050210	↗	10	35	160	extralungo
C657050212	↗	12	42	160	extralungo
C657050214	↗	14	44	160	extralungo
C657050216	↗	16	48	160	extralungo
C657050218	↗	18	50	160	extralungo
C657050220	↗	20	52	160	extralungo
C657050225	↗	25	65	160	extralungo
C657050232	↗	32	72	160	extralungo



## Mandrino Weldon DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

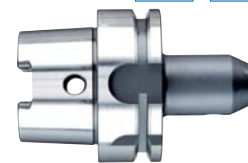
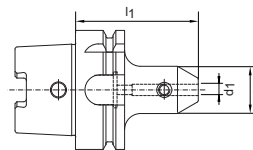


Forma  
A

DIN ISO  
12164-1

Mandrino HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB; disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.



Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C651240006	↗	6	25	65	corto
C651240008	↗	8	28	65	corto
C651240010	↗	10	35	65	corto
C651240012	↗	12	42	80	corto
C651240014	↗	14	44	80	corto
C651240016	↗	16	48	80	corto
C651240018	↗	18	50	80	corto
C651240020	↗	20	52	80	corto
C651240025	↗	25	65	110	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C651240032	↗	32	72	110	corto
C651240106	↗	6	25	120	lungo
C651240108	↗	8	28	120	lungo
C651240110	↗	10	35	120	lungo
C651240112	↗	12	42	120	lungo
C651240114	↗	14	44	120	lungo
C651240116	↗	16	48	120	lungo
C651240118	↗	18	50	120	lungo
C651240120	↗	20	52	120	lungo

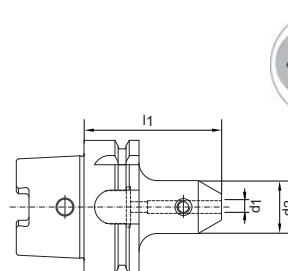


## Mandrino Weldon DIN ISO 12164-1 HSK-A 63 con fori per lubrorefrigerazione

Mandrino HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB con fori di refrigerazione che permettono di portare il lubrorefrigerante direttamente sull'utensile. Disponibile in versione corta.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma  
A

DIN ISO  
12164-1



Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C652250006	↗	6	25	65	corto
C652250008	↗	8	28	65	corto
C652250010	↗	10	35	80	corto
C652250012	↗	12	42	80	corto
C652250014	↗	14	44	80	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C652250016	↗	16	48	80	corto
C652250018	↗	18	50	80	corto
C652250020	↗	20	52	110	corto
C652250025	↗	25	65	110	corto
C652250032	↗	32	72	110	corto