



Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-2 BT 40 con sistema Cool Jet

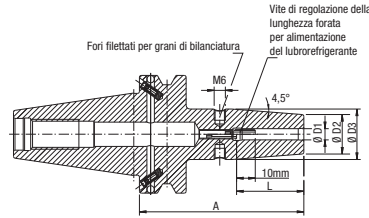


Mandrino a calettamento termico BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma ADB**, con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrificante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)
C653800206	↕	6	21	27	36	90
C653800208	↕	8	21	27	36	90
C653800210	↕	10	24	32	42	90
C653800212	↕	12	24	32	47	90

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)
C653800214	↕	14	27	34	47	90
C653800216	↕	16	27	34	50	90
C653800220	↕	20	33	42	52	90
C653800225	↕	25	44	53	58	100



Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-2 BT 40 PSC con sistema Cool Jet

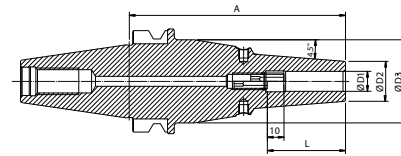


Mandrino a calettamento termico BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma ADB**, Power Shrink Chuck è il mandrino a calettamento per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. Per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione extracorta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm.**

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Le versioni lunghe (A = 130 e 160) con Ø D2 ridotto hanno un impiego davvero universale
- Elevata rigidità
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elevata forza di serraggio
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650500006	↕	6	22	-	36	70	extracorto
C650500008	↕	8	22	-	36	70	extracorto
C650500010	↕	10	26,5	-	42	70	extracorto
C650500012	↕	12	26,5	-	47	70	extracorto
C650500014	↕	14	29,5	-	47	75	extracorto
C650500016	↕	16	29,5	-	50	75	extracorto
C650500018	↕	18	35,5	-	50	75	extracorto
C650500020	↕	20	35,5	-	52	75	extracorto
C650500025	↕	25	45,5	-	58	85	extracorto
C650500032	↕	32	45,5	-	58	85	extracorto
C650500106	↕	6	21	50	36	130	ZG130
C650500108	↕	8	21	50	36	130	ZG130
C650500110	↕	10	24	50	42	130	ZG130

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650500112	↕	12	24	50	47	130	ZG130
C650500114	↕	14	27	50	47	130	ZG130
C650500116	↕	16	27	50	50	130	ZG130
C650500118	↕	18	33	50	50	130	ZG130
C650500120	↕	20	33	50	52	130	ZG130
C650500206	↕	6	21	50	36	160	extralungo
C650500208	↕	8	21	50	36	160	extralungo
C650500210	↕	10	24	50	42	160	extralungo
C650500212	↕	12	24	50	47	160	extralungo
C650500214	↕	14	27	50	47	160	extralungo
C650500216	↕	16	27	50	50	160	extralungo
C650500218	↕	18	33	50	50	160	extralungo
C650500220	↕	20	33	50	52	160	extralungo