



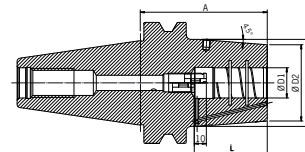
## Mandrino a calettamento termico DIN ISO 7388-2 BT 50 HDC con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50) **forma ADB**, Heavy Duty Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni estreme, grazie alla sua geometria strutturale, all'altissima rigidità a all'elevata forza. Ideale nelle lavorazioni con grandi asportazioni di materiale ed utilizzabile come valida alternativa a portautensili weldon. Per tutti gli utensili in Metallo Duro e acciaio HSS con **codolo cilindrico in tolleranza h6**. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

### Caratteristiche:

- Serraggio semplice e veloce dell'utensile
- Nessuna deformazione sul gambo dell'utensile durante il serraggio
- Elevato grado di precisione con concentricità 3 (micron)
- Struttura rinforzata
- Il calettamento termico è possibile con tutte le macchine "Power Clamp" Haimer con **bobina da 20 kW**
- Dotato di scarichi interni per eventuali residui di lavorazione
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Fornibile anche con sistema di sicurezza contro la sfilatura di utensili "Safe-Lock" su richiesta.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650300016	↔	16	51	-	50	100	corto
C650300020	↔	20	58	67	52	100	corto
C650300025	↔	25	63	72	58	105	corto
C650300032	↔	32	70	78	61	105	corto
C650300040	↔	40	82	-	88	115	corto
C650300050	↔	50	82	-	88	120	corto
C650300116	↔	16	51	85	50	160	extralungo
C650300120	↔	20	58	85	52	160	extralungo
C650300125	↔	25	63	85	58	160	extralungo

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650300132	↔	32	70	85	61	160	extralungo
C650300140	↔	40	82	94	88	160	extralungo
C650300150	↔	50	82	94	88	160	extralungo
C650300216	↔	16	51	85	50	200	ZG200
C650300220	↔	20	58	85	52	200	ZG200
C650300225	↔	25	63	85	58	200	ZG200
C650300232	↔	32	70	85	61	200	ZG200
C650300240	↔	40	82	94	88	200	ZG200
C650300250	↔	50	82	94	88	200	ZG200

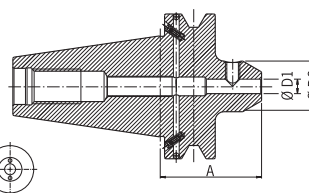


## Mandrino Weldon DIN ISO 7388-2 BT 50

Mandrino BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50) **forma ADB** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB, disponibile versione corta, lunga e extralunga.

Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**.

Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656550006	↔	6	25	63	corto
C656550008	↔	8	28	63	corto
C656550010	↔	10	35	70	corto
C656550012	↔	12	42	80	corto
C656550016	↔	16	48	80	corto

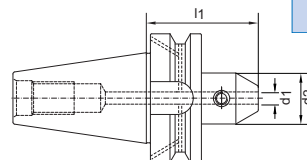
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C656550020	↔	20	52	80	corto
C656550025	↔	25	65	100	corto
C656550032	↔	32	72	105	corto
C656550040	↔	40	75	115	corto



## Mandrino Weldon DIN ISO 7388-2 BT 50

Mandrino BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50) **forma AD** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB, disponibile in versione corta.

Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.



Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C658010006	↔	6	63	25	corto
C658010008	↔	8	63	28	corto
C658010010	↔	10	70	35	corto
C658010012	↔	12	80	42	corto

Codice	€	d1 (mm)	l1 (mm)	d2 (mm)	Tipo
C658010016	↔	16	80	48	corto
C658010020	↔	20	80	52	corto
C658010025	↔	25	100	65	corto
C658010032	↔	32	100	72	corto