

# AT-8

Tachimetro a contatto/senza contatto



Manuale d'uso

## 1 PRESTAZIONI

Il tachimetro digitale modello TA-08 consente di ottenere delle misure veloci ed accurate RPM a contatto o senza contatto di oggetti rotanti.

Tipi di misure: Velocità di rotazione (RPM, rPm), rivoluzioni totali (REV), Frequenza (Hz), velocità superficiale (m/M, i/M, F/M, Y/M) e lunghezza (m, inch, FT, Yd)

Ampia gamma di misura ed elevata precisione.

Ampio display LCD a elevata visibilità con retroilluminazione.

40 memorie: 10 misure max selezionabili, 10 misure min selezionabili, 10 misure medie AVG selezionabili, 10 misure DATA selezionabili.

Puntatore laser incorporato.

## 2 SPECIFICHE

Display	: LCD a 5 digits
Precisione	: $\pm(0.05\%+1 \text{ digits})$ .
Gamma misure contatto	: 2 to 20,000RPM
Gamma misure senza contatto	: 2 a 99,999RPM
Gamma totale di prova	: 1 a 99,999.
Risoluzione	: 0.1 RPM (2 a 9999.9RPM). 1 RPM (oltre 10000 RPM)
Tempo di campionamento	: 0.5 sec. (oltre 120 RPM)
Distanza di rilevamento	: 50mm a 500 mm.
Base dei tempi	: Quarzata
Assorbimento	: circa 45mA
Batteria	: 9V
Temperatura operativa	: 0°C a 50°C (32° a 122°F)

## 3 OPERAZIONI

Aprire il vano batterie ed installare una batteria di tipo alcalino da 9V.

### **Misura a contatto**

Collegare l'adattatore di contatto al tachimetro. Scegliere l'adattatore ed agganciarlo alla punta di misura del tachimetro. Allineare l'adattatore con il pin di riferimento sull'albero del tachimetro.

Premere il pulsante "MEAS". Puntare il laser nel punto dove si intende eseguire la misura e porre in contatto la testa del tachimetro con l'elemento rotante. Leggere la misura direttamente sul display LCD.

## **4 DESCRIZIONE DELLE FUNZIONI**

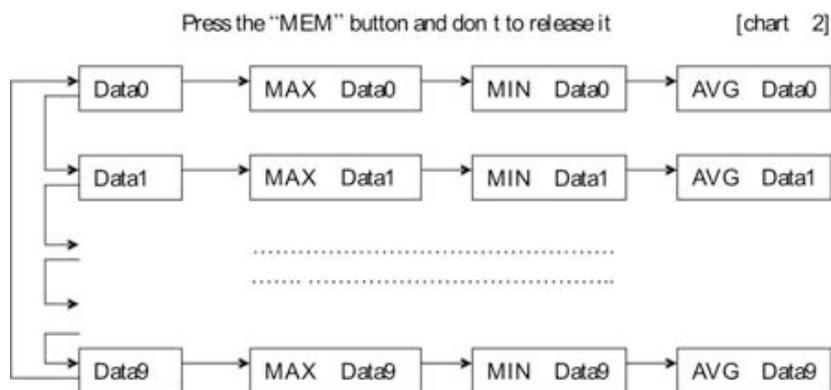
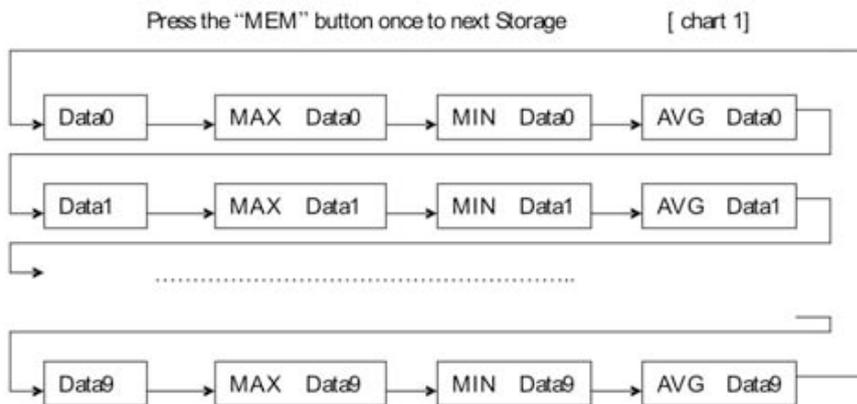
Nel modo SCAN, la misura verrà visualizzata sul display principale dello strumento. Il display principale manterrà visualizzato l'ultimo valore misurato fino allo spegnimento automatico strumento.

### **Memorizzazione dati:**

Premere il pulsante "MEAS" fino a visualizzare la lettura della misura sul display LCD. Osservare la lettura e premere il pulsante "MEM" per eseguire la memorizzazione del valore di misura. Il valore massimo, minimo e medio della misura verrà memorizzato nella memoria interna dello strumento. Una volta memorizzato il dato l'indicatore Data verrà incrementato di un numero.

### **Richiamo dei dati memorizzati:**

Utilizzare il pulsante "MEM" per scorrere e visualizzare i dati memorizzati. Premere il pulsante "MEM" ancora una volta per visualizzare in sequenza il valore Max, Min, Medio della misura ed i dati di misura. Premere e tenere premuto il pulsante "MEM" per passare al successivo set di dati, quindi sul display verrà visualizzato in sequenza Data 0 fino a Data 9, 10, quindi si potrà richiamare un determinato set di dati.



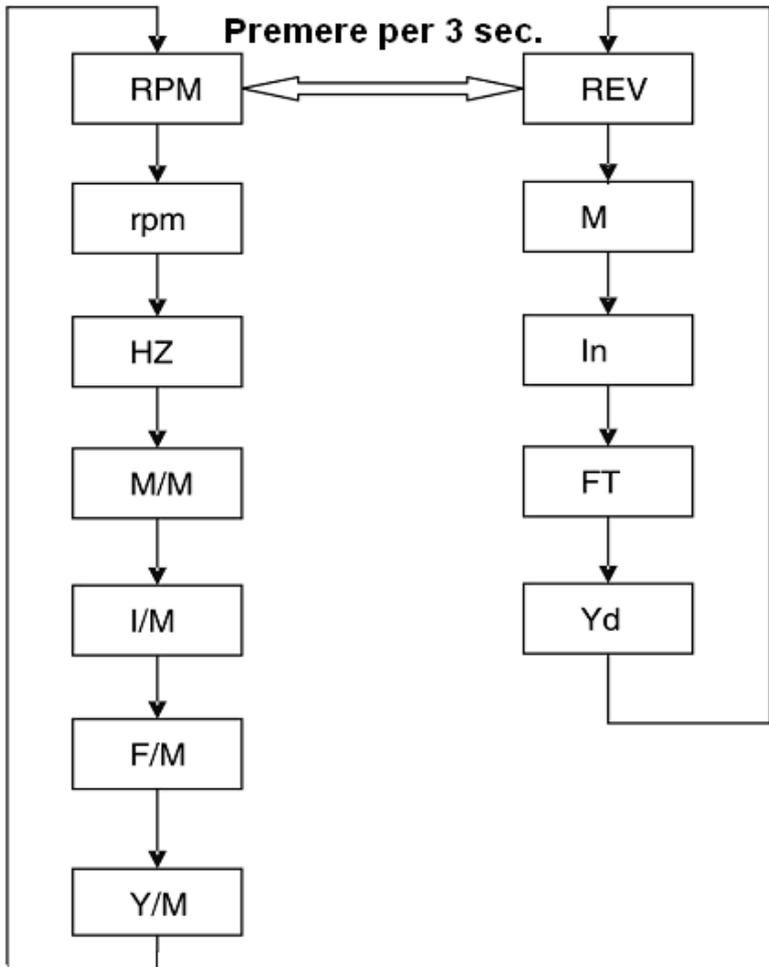
### Selezione del modo di misura

Rilasciare il pulsante "MEAS", quindi premere il pulsante "MODE" prima dell'autospegnimento dello strumento (rilasciando il pulsante "MEAS" lo strumento si spegnerà dopo circa 15 secondi). A questo punto sono disponibili due gruppi di misura, Premere il pulsante "MODE" per selezionare tra il modo di misura RPM, rpm, Hz...fino al successivo sequenzialmente. Premere il pulsante

“MODE” e tenerlo premuto per circa 3 secondi per passare al gruppo di misura successivo. Premere quindi il pulsante “MODE” per variare da REV, M, In....fino al successivo in maniera

sequenziale. Selezionare il modo desiderato, rilasciare quindi il pulsante “MEAS” per avviare la misura.

## Selezione del modo di misura



RPM : Misura di giri al minuto senza contatto.

rpm : Misura di giri al minuto con contatto.

HZ : Misura di frequenza contatto/senza contatto.

M/M : Metri al minuto con contatto.

I/M : Pollici al minuto con contatto.

F/M : Piedi al minuto con contatto.

Y/M : Yarde al minuto con contatto.

REV : Misura rivoluzioni.

M : Lunghezza in (utilizzando l'adattatore a ruota da 10cm).

In : Lunghezza in pollici (utilizzando l'adattatore a ruota da 10cm).

FT : Lunghezza in piedi (utilizzando l'adattatore a ruota da 10cm).

Yd : Lunghezza in Yarde (utilizzando l'adattatore a ruota da 10cm).

## **5 CONSIDERAZIONI SULLA MISURA**

### **Adesivo riflettente**

Tagliare un pezzo di adesivo rifrangente di circa 12mm di forma quadrata ed applicarne uno su ciascuna parte in rotazione dove si intende eseguire la misura.

a. L'area non riflettente dovrà essere sempre maggiore dell'area riflettente.

b. Se la parte in rotazione è del tipo riflettente, essa dovrà essere coperta con del nastro nero o vernice nera prima di incollare l'adesivo riflettente.

c. Prima di eseguire la misura verificare che la zona dove andremo ad applicare l'adesivo sia pulita.

### **Misura di velocità di rotazione molto basse**

Lo strumento è in grado di eseguire misure con estrema precisione, comunque nel caso si dovesse eseguire una misura di velocità con valore molto basso, è consigliabile applicare più di un adesivo riflettente sulla parte in movimento. Quindi si dovrà dividere il valore di lettura della misura per il numero di adesivi posizionati sulla parte in rotazione. In questo modo si avrà il valore reale della misura.

### **Misure senza contatto**

Incollare il target rifrangente sulla superficie dove si intende eseguire la misura di velocità rotazionale. L'adesivo dovrà essere incollato nella parte più esterna dell'elemento rotante.

## **6 AVVISI DI SICUREZZA**

- Non puntare il laser dello strumento verso gli occhi di persone od animali.
- Nel caso di inutilizzo per lungo tempo dello strumento, si consiglia di rimuovere le batterie dal suo interno
- Tenere lontano dalla portata dei bambini

### **NOTE:**

Quando la batteria interna dello strumento è scarica, premendo il pulsante "MEAS", sul display LCD apparirà l'indicazione "BAT".  
Procedere quindi alla sostituzione della batteria.