



QUESTIONARIO IDENTIFICAZIONE UNITA' FILTRANTE FILTERMIST

Un questionario per ogni macchina

1. Lubrificante

- olio intero
- emulsione (mix di acqua e olio)
- altro:

Si vede un fumo blu durante la lavorazione? SI NO

Questo fumo (potrebbe anche essere bianco) deriva da una lavorazione ad alte temperature?

SI NO

2. Tipo di macchina e marca

Tipo di macchina:

Marca e modello:

- Tornio CNC Tornio verticale: rettifica
- Tornio autom., 1 mandrino. Tornio autom plurimandrino
- fresatrice: altro

3. Volume e area della porta

Specificare:

Volume interno macchina (LxPxh) ca. _____ m³

Superficie della porta (LxH) ca. _____ m²

FORMULA PER IDENTIFICAZIONE UNITA'

m³/h= volume interno X 360

La macchina è:

- Completamente chiusa _____ Parzialmente chiusa
- Aperta

Dove si puo' installare l'unità filtrante:

- direttamente sulla macchina _____ su piantana*

*Se si installa su pianta e si superano i 3 mt di tubo aumentare la portata del filtro all'unità successiva



Velocità del mandrino

Quando il mandrino lavora ad alte velocità genera una grande quantità di nebbia oleosa e fumo. Specificare il vostro caso:

velocità del mandrino: Pressione della pompa:

- | | |
|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> < 2,000 rpm | <input type="checkbox"/> < 20 Bar |
| <input type="checkbox"/> 2,000-10,000 rpm | <input type="checkbox"/> 20-40 Bar |
| <input type="checkbox"/> 10,000-15,000 rpm | <input type="checkbox"/> 40-80 Bar |
| <input type="checkbox"/> > 15,000 rpm | |

4. Materiali lavorati

Specificare che tipo di materiale viene utilizzato:

- | | | |
|--|------------------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Acciaio | <input type="checkbox"/> Alluminio | <input type="checkbox"/> Ghisa |
| <input type="checkbox"/> Ottone | <input type="checkbox"/> Rame | <input type="checkbox"/> Plastica |
| <input type="checkbox"/> Altro, specificare: | | |

Specificare quante volte mediamente viene aperta la porta della macchina utensile in un'ora _____

E' possibile attendere qualche decina di secondi una volta terminata la lavorazione prima di aprire la porta della macchina utensile?

- Si NO

ATTENZIONE:

PRIMA DI FARE UN'OFFERTA, IN PRESENZA DI MACCHINE AD OLIO INTERO O OLIO EMULSIONATO CON RPM E BAR DI PRESSIONE ELEVATI, CONTATTARE SEMPRE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO PER CONTROLLO VI RICORDIAMO CHE POSSIAMO FORNIRE IMPIANTI CENTRALIZZATI

DIEGO BARBIERI 366/5803293

Inviare a: commerciale@cagelli.com

MARCO BELLINZONI 338/5765160