



Parametri di taglio per cod. A50185

Materiali	Resistenza alla trazione
-----------	--------------------------

Vc	fz (mm/z) / ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D		

Vc	fz (mm/z) / ø						
	3	6	8	10	12	16	20
	ap = 1,5 x D				ae max = 0,75 x D		

Acciaio	≤ 850 N/mm ²
Acciaio	≥ 850 N/mm ²
Acciaio inox	≤ 750 N/mm ²
	≥ 750 N/mm ²
Leghe di titanio	a base Ni
	a base Ti
Ghisa	≤ 240 HB
	≥ 240 HB

135	0,009	0,018	0,024	0,032	0,038	0,051	0,064
100	0,008	0,017	0,022	0,030	0,036	0,048	0,060
90	0,008	0,017	0,022	0,030	0,036	0,048	0,060
55	0,007	0,013	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050
25	0,006	0,012	0,016	0,022	0,026	0,035	0,044
50	0,007	0,013	0,018	0,025	0,030	0,040	0,050
120	0,009	0,018	0,024	0,032	0,038	0,051	0,064
105	0,008	0,017	0,022	0,030	0,036	0,048	0,060

160	0,010	0,021	0,028	0,037	0,044	0,059	0,074
120	0,010	0,019	0,026	0,035	0,041	0,055	0,069
110	0,010	0,019	0,026	0,035	0,041	0,055	0,069
70	0,008	0,016	0,021	0,030	0,036	0,048	0,060
40	0,007	0,014	0,019	0,026	0,032	0,042	0,053
70	0,008	0,016	0,021	0,030	0,036	0,048	0,060
140	0,010	0,021	0,028	0,037	0,044	0,059	0,074
130	0,010	0,019	0,026	0,035	0,041	0,055	0,069