

I portautensili motorizzati per centri di tornitura a controllo numerico consentono di eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e maschiatura sul tornio stesso e senza ulteriori piazzamenti.



Caratteristiche tecniche principali:

- Corpo portautensili a sezione maggiorata per garantire maggior rigidità e minori vibrazioni
- Trattamento protettivo anti-ossidante del corpo
- Cuscinetti a contatto obliquo + cuscinetti a rulli conici su lato mandrino per maggiore rigidità e durata nel tempo
- Coppia conica di ingranaggi spirodali Gleason con evolvente rettificato ottimizzato
- Coppia disponibile 70 Nm / Rpm Max 6000
- Pressione liquido refrigerante fino a 100 bar
- 100% Made in Italy - progettati e interamente realizzati in Italia
- Garanzia 24 mesi

